

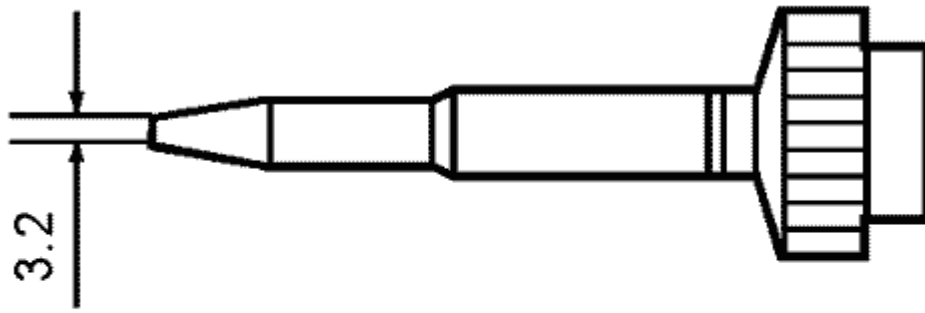
Паяльные жала

серия 612

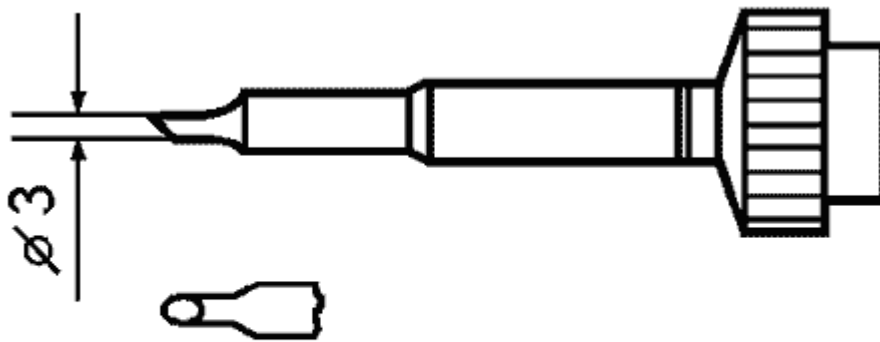
Долговечные ультрамалоинерционные жала серии 612 применяются с паяльником TechTool для пайки широкого спектра компонентов как на поверхность (в том числе "микроволной"), так и в отверстия. Резьбовое крепление и пластмассовая манжета с насечкой позволяют производить замену жала всего за пару секунд и без применения каких-либо инструментов. При работе одним и тем же жалом длительное время рекомендуется в профилактических целях иногда снимать его с нагревательного элемента и прочищать места их соприкосновения щеточкой из мягкого металла. По окончании каждого сеанса работ на жале следует оставлять каплю припоя: это предохранит его от окисления и еще более увеличит срок службы. Очищают жало в горячем состоянии через прорезь и о поверхность влажной губки, находящейся в подставке-держателе паяльника. Жало не допускает механической зачистки/формовки.

612SD	Долговечное, конус 0,4мм
612UD	Долговечное, конус 0,8мм
612BD	Долговечное, конус 1,0мм
612CD	Долговечное, клин 1,0мм, толщина 0,4мм
612AD	Долговечное, клин 1,6мм, толщина 0,6мм
612KD	Долговечное, клин 2,4мм, толщина 0,7мм
612ED	Долговечное, клин 3,2мм, толщина 0,7мм
612GD	Долговечное, клин 5мм, толщина 1мм
612DD	Долговечное, конус/скос 1мм
612FD	Долговечное, конус/скос 2мм
612ID	Долговечное, изогнутый конус 0,4мм
612JD	Долговечное, изогнутый клин 1,6мм, толщина 0,6мм
612MD	Долговечное, ножевидное (1,5мм), скос 5,5мм - для PLCC
612TW	Долговечное, микроволна 3мм
612HD	Долговечное, микроволна 2,5мм, изогнутое
612ZD	Долговечное, плоское (3,6мм), широкое (10,5мм) для очистки контактных площадок от припоя с помощью впитывающей медной оплетки с сухим флюсом (WICK)

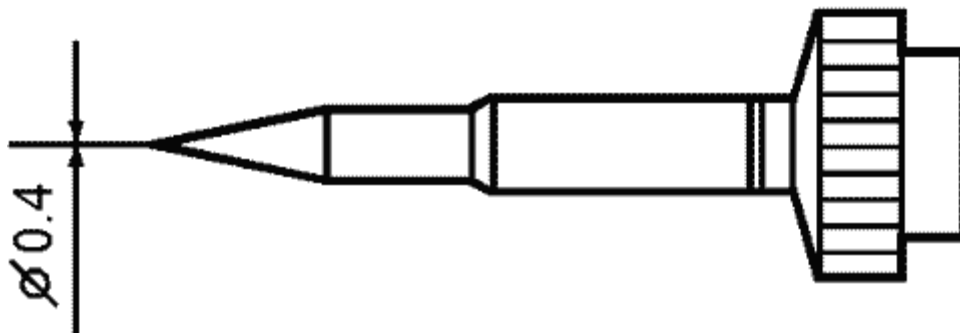




612 ED



612 TW



612 SD

