

## Флюсы

### Флюс 209 ювелирный



Для пайки и сварки тугоплавкими припоями стали, чугуна, меди, золота, серебра и др. медью и серебрясодержащими припоями.  
30гр

### Флюс-паста



Флюс в виде пасты.  
Имеет широкий интервал температурной активности.  
Для пайки меди и её сплавов, серебра, железа, стали.  
10г

### Флюс ГГ(глицерин гидразин)



Для пайки меди и её сплавов, оцинкованных изделий. Температурный интервал активности 165° - 350°С.  
10мл, 50мл, 500мл, 1000мл

### Флюс ЛТИ-120



Для пайки радиодеталей.  
10мл, 15мл, 25мл, 50мл, 500гр

### Флюс Ф34А



Для пайки алюминия и других легких металлов.  
15мл, 50мл

### Флюс Ф64



Для пайки алюминия, бериллиевой бронзы, меди, оцинкованного железа и др.  
15гр, 25мл, 50мл

### Флюс ФИМ



Для пайки черных металлов и медных сплавов.  
15 мл, 25мл

### Флюс ВАМИ для алюминия

Применяется при всех способах сварки алюминия для удаления пленки окиси алюминия и последующей защиты поверхности алюминия от окисления при сварке, в частности: для монтажа и ремонта электропроводок и кабельных линий; соединение и ответвление проводов жил кабелей; присоединение заземляющих проводников к алюминиевым оболочкам кабелей. Флюс получают на основе смеси галоидных солей калия, натрия, алюминия, прошедшей физико-механическую обработку.

30гр.