

## 4915 Двусторонняя клейкая лента на вспененной акриловой основе.

### Техническая информация

<b>Описание продукта</b>	Специальная лента 4915	4915 - прозрачная акриловая VHB лента. Прозрачность этой ленты делает её идеальной для соединения прозрачных материалов или для случаев, когда необходима невидимая линия соединения.	Эта лента имеет более низкие показатели при растяжении, сдвиге и отрыве по сравнению с другими лентами VHB.
--------------------------	------------------------	---	---

**Физические свойства**  
(не являются спецификацией)

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый	
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b>		
Лента	1.50 мм	
Защитный слой	0.13 мм	
Общая	1.63 мм	
<b>Плотность</b>	960 кг/м <sup>3</sup>	
<b>Защитный слой</b>	Плётка, цвет красный	
<b>Цвет ленты</b>	Прозрачный	
<b>Срок хранения</b>	24 месяца с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

**Характеристики**  
(не являются  
спецификацией)

<b>Прочность на сдвиг</b> материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 100 часов	1000г при 22°C 500г при 66°C 500г при 93°C	
<b>Температура эксплуатации:</b> <b>максимальная</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) <b>минимальная</b>	190°C 105°C	
<b>Прочность на нормальный разрыв</b> материал - алюминий, площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	69 Н/см <sup>2</sup>	
<b>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание)</b> угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	21 Н/10мм	

## 4915F Акриловая лента на вспененной основе.

Характеристики (продолжение) (не являются спецификацией)	Стойкость к растворителям 3 цикла погружения по 20 с	После проведения испытаний с большинством растворителей включая бензин, реактивное топливо JP-4, минеральные спирты, моторные масла, аммониевые очистители, ацетон, метил этиловый кетон заметных изменений нет. Воздушная сушка 20 секунд.
	Стойкость к действию УФ-излучения	После 346 ч выдержки в УФ-камере изменений нет.

Поверхности	Этот продукт применяется для материалов с высокой поверхностной энергией как например стекло, металл или акриловые полимеры	Окрашенные поверхности оценивать в каждом отдельном случае.	Соединения с полипропиленом и каучуками не рекомендуется.
-------------	---	---	---

Порядок применения	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.	должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
	2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности	3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.	

Применение	Ленты VHB	Ленты VHB	Соединение с
	<p>подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения.</p> <p>Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам.</p> <p>Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.</p>	<p>подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов.</p> <p>Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.</p> <p>Соединение с пластифицированными винилом зависит от концентрации пластификатора который может уменьшать силу соединения;</p> <p>Лента 4945 наиболее устойчива к пластификаторам.</p>	<p>поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.</p> <p>Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с покрытием.</p> <p>Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы рекомендуется проводить дополнительную оценку.</p>